

ДОСТОЕВСКИЙ, ГЕТЕ, «КРОЙСЛЕР»... ВЕЧНЫЕ ЦЕННОСТИ ВИСБАДЕНА

Заводу KREUSSLER в этом году исполнилось целых 100 лет! Учитывая, что в мае месяце во Франкфурте проходила международная выставка TEXCARE INTERNATIONAL, на которую приехала внушительная российская делегация, а также то, что от Франкфурта до Висбадена рукой подать, юбиляры радушно пригласили российских гостей к себе (просим прощения за тавтологию!) в гости – посмотреть, что же из себя представляет знаменитая на весь мир химическая фабрика «Кройслер».

Вообще, быть во Франкфурте и не съездить в Висбаден – большое упущение. Здесь в казино играл Достоевский, и именно Висбаден стал прообразом Рулетенбурга в романе «Игрок». Бюст Федора Михайловича установлен прямо перед казино. Здесь же обязательно нужно посетить герцогский дворец, подняться на фуникулере на вершину горы, чтобы насладиться панорамой земли Гессен и, конечно же, попробовать знаменитые рейнские вина, а потом непременно сходить к камню Гете, который здесь жил и до местных вин был большой охотник. А если вы химичник или прачечник – непременно заглянуть на берег Рейна, где расположена химическая фабрика «Кройслер» и где всегда рады гостям.

Поездка российских специалистов на завод «Кройслер» в Висбаден 7 мая 2012 года была организована компанией «ТЕКСКЕПРО» и Ассоциацией предприятий химической чистки и прачечных России.Guestы на «Кройслере» встретили рейнским шампанским. Российские



и немецкие специалисты подняли бокалы за столетний юбилей завода и за сорокалетний – главы **российского представительства фабрики компании «ТЕКСКЕПРО» Вадима Самохвалова**. В ходе традиционной презентации **коммерческий директор химической фабрики «Кройслер» Томас Цек** подробно рассказал о его столетней истории.

Так, фирма «Кройслер» является семейным предприятием, и сегодня его владельцами является семья Траверс – **доктор Детлеф Траверс, его супруга Криста Траверс-Кройслер и их сын доктор**



Штефан Траверс (преемственность семьи Кройслер сохраняется в четвертом поколении). Доктор Штефан Траверс является и **управляющим директором** всей фабрики «Кройслер», тогда как **руководителем направления химии и технологий** для обра-

ботки текстиля выступает **доктор Гельмут Айген, а техническим директором данного направления** – хорошо знакомый читателям нашего журнала его постоянный автор **доктор Манфред Зайтер**.

Предприятие специализируется на разработке, производстве и продаже технологий и химматериалов для химической чистки одежды и стирки белья, а также для фармацевтической промышленности. Штат завода сегодня составляет около 180 человек. Годовой оборот в 2011 году достиг около 37 миллионов евро, из которых 55% (21 млн. евро) пришлось на химчисточно-прачечное направление и 45% – на фармацевтическое.

... Итак, фирма «Кройслер» была основана в 1912 году, и ее основным направлением деятельности стало производство анилиновых красителей и химикатов для крашения и стирки белья. Хочется особо обратить внимание уважаемых читателей на то, что многие предприятия нашей отрасли имеют историю и побогаче, но мало кто из них не менял с течением времени специ-



ализации. А «Кройслер» – именно 100 лет, то есть с момента своего основания, трудится на благо чистоты и гигиены, и это достойно уважения.

В 1928 году завод выпустил серию красителей для хлопка BONTAL, в 1932-м – линии препаратов для прямого крашения EMINENT, а в 1935-м появилась серия моющих средств, известная и поныне, – DERVAL для предварительной обработки текстильных изделий. После войны стала активно развиваться химическая чистка в среде перхлорэтилена, и уже в 1952 году на заводе «Кройслер» было выпущено первое моющее средство для тогда еще нового растворителя – DERVAL PER.

Параллельно, в 1948 году, было открыто фармацевтическое направление, что не помешало дальнейшему стремительному развитию производства технологий и препаратов для химической чистки, стирки и крашения. В 1958 году запущена в производство серия TRISOLAN



годно его продажи составляют более тысячи тонн.

Наконец, в 2010 году была разработана ставшая уже знаменитой система K4, ознаменовавшая собой уже новейшую историю химической чистки.

Сегодня подразделение химии и технологий для обработки текстиля завода «Кройслер» производит около 9.000 наименований продуктов для нашей отрасли, из них 6.500 – это жидкие средства. У фирмы есть филиал в США, Kreussler Inc. в Тампе (штат Флорида), однако вся продукция в любом случае производится на заводе в Висбадене.

Если говорить о странах – основных потребителях продукции «Кройслер» (повторимся: мы сейчас и далее говорим только о направлении химии и технологий для текстильной обработки), то безусловным лидером (и это логично!) является Германия – 35% оборота. Среди стран-импортеров лидируют Франция (19%) и Австрия (7%). Россия с 6% занимает почетное третье место. В де-



в версии ECOSAN 1.0.). В 2008 году вместе с новой версией ECOSAN 2.0. на франкфуртской выставке было представлено новое высокоэффективное жидкое моющее средство DERVAL POWER – высококонцентрированный основной усилитель стирки с оптическим осветлителем. На сегодняшний день этот продукт остается самым продаваемым – еже-

сутку крупнейших импортеров продукции завода входят также США, Нидерланды, Великобритания, Италия, Польша, Словакия и Чехия. Что касается России, то сотрудничество между химической фабрикой «Кройслер» и молодой фирмой, возглавляемой тогда еще недавним выпускником Московского химико-технологического университета

для крашения тон-в-тон материалов из смесовых волокон. А четыре года спустя появились первые химикаты серий CLIP, FRESH, DRY и ACTIVAL. Некоторые из них хорошо известны и поныне.

Новая история завода «Кройслер» начинается в 1991 году. Тогда была явлена миру Miele System Kreussler, повсеместно известная сегодня как аквачистка. В 1995 году химическая фабрика «Кройслер» разрабатывает первые в мире бесфосфатные химикаты на основе слоистых силикатов, а в 2004 году на очередной выставке Texstage International во Франкфурте завод из Висбадена представил систему водосбережения «Экосан» (тогда еще



Вадимом Самохваловым, началось еще в далеком 1996 году, а за последние десять лет (2002-2012) потребление химии «Кройслер» российскими предприятиями отрасли возросло в семь раз.

Среди основных направлений сегодняшней деятельности химической фабрики «Кройслер» – химия и технологии для использования в среде органических растворителей (и здесь господин Цек снова не



на заводе опытной химчистки, господин Цек провел краткую презентацию новой системы. Наш журнал уже неоднократно о ней писал, однако напомним, что это ин-

НойК4. Основной системы является растворитель СОЛВОНК4, который является высокоэффективным (водорастворимые пятна в этом растворителе удаляются даже лучше, чем в воде), абсолютно безопасным, полностью биоразлагаемым и экологически чистым. Понятно, что просто так назвать химикат экологически чистым нельзя, это нужно подтверждать соответствующи-



без гордости упомянул систему К4), а также для аквачистки и для стирки, включая технологии и химию для ресторанов и отелей, для медицинских учреждений, для обработки спецодежды, для крупных промышленных прачечных и т.д. Кроме того, совместно со своими бизнес-партнерами «Кройслер» занимается разработкой оборудования для управления технологическими процессами. Это, в частности, и системы дозирования жидких моющих средств, и теплообменники для рекуперации тепловой энергии отработанной воды, и собственно системы водоподготовки и водосбережения. Важно здесь то, что для каждого клиента завод «Кройслер» в состоянии предложить индивидуальное оптимальное решение.

Перед тем, как продемонстрировать на практике действие революционной разработки завода – системы К4 – в условиях расположенной

новационная разработка завода «Кройслер» – запатентованная заводом новая система химической чистки, впервые представленная на выставке Expodetergo International – 2010 в Милане. Она подразумевает использование четырех компонентов – нового растворителя СОЛВОНК4, средства для зачистки ПРЕ-НЕТТК4, усилителя КЛИПК4 и аппарата ВИ-



ми документами, и такие документы имеются. Согласно им, СОЛВОНК4 не является опасным ни для человека, ни для природы, и по степени опасности приравнен к циклосилоксану D5 (силикону, известному под торговой маркой Green Earth). Вот только число каури-бутанола, определяющее моющую способность растворителя, у СОЛВОНК4 равно 75, тогда как у D5 – всего 13. Среди других преимуществ СОЛВОНК4 – нейтральный запах вещей после обработки, их приятный гриф и более легкая финишная обработка, нетоксичность и отсутствие в составе галогенов, биологическая чистота свыше 99% и – сертификат дерматологического тестирования с вердиктом «очень хорошо».

Говоря о технологических преимуществах нового растворителя (помимо его моющей способности и безопасности), Томас Цек отметил меньший процент предвари-

тельной зачистки перед машиной, высокую производительность (полный цикл не более часа) и меньшее давление пара при дистилляции (около 3 бар), что требует меньшего потребления энергии. А потом, опасность запрета перхлорэтилена, как это произошло в Калифорнии, никуда не делась.

На май 2012 года в мире по системе K4 работает 280 машин химчистки. Из них 170 – в США, 30 – в Нидерландах, 15 – в Австралии и Новой Зеландии, 15 – в Германии, 10 – во Франции, 10 – в Швеции, 5 – в России и еще 25 – в других странах, не перечисленных выше. Вообще, как отметил технический директор завода «Кройслер», главное преимущество машин K4 – в том, что при желании, если вдруг по каким-либо причинам новая система предприятию химчистки не подойдет, оно всегда может переоборудовать машину под углеводороды или силикон. Только вот случаев таких пока не наблюдалось: недовольных – нет.

В ходе экскурсии по заводу в присутствии российских гостей на опытной химчистке-прачечной была проведена загрузка изделий в машину K4, и каждый, кто еще не был знаком с новой системой на практике, имел возможность оценить результаты обработки. Люди тщательно нюхали воздух и вещи, пытаясь уловить запах перхлора (а откуда он там?) и даже рыбьего жира (качество почищенных вещей при этом уже никого не удивляло – это само собой). В общем, снова пытались найти подвох и снова не нашли.

Собственно, специалисты завода не скрывали от нас ничего. После опытной химчистки-прачечной



чтобы в случае возможных рекламаций можно всегда было проверить продукцию на соответствие.

Затем мы увидели безграничные складские помещения завода, на которых ежедневно обрабатывается до 2,5 тыс. заказов. При этом, если заказчик находится на территории Германии, заказ, поступивший до 11.00, выполняется и отгружается в тот же день. Для заявок из-за границы срок отгрузки не превышает 5-6 дней с момента получения заказа. Сегодня в год завод «Кройслер» отгружает порядка 9,2 тыс. тонн химматериалов. Повторимся – речь все время идет о продукции для нашей отрасли, не считая фармацевтики.

На вопрос, что именно производит завод «Кройслер» в области фармацевтики, Томас Цек пояснил, что есть три основных вида продукции. Первый – товары для дезинфекции полости рта (серия Дупехан), второй – кремы и гели, включая



нам показали цех по производству жидких моющих средств начиная с участка приготовления продуктов до их подачи и автоматических линий расфасовки и нанесения этикеток (за час система может расфасовать 7,5 тыс. л продукта). На участке приготовления продуктов мы увидели достаточно сложную систему всевозможных труб, трубочек и подводов, по которым поступают компоненты: высокоточная дозировка обеспечивается соответствующими компьютерными программами, которые разрабатывают собственные программисты завода. Из каждого производственного цикла выделяется образец продукции, который в обязательном порядке тщательно проверяется на соответствие заданным характеристикам. В дальнейшем этот образец с указанием номера произведенной партии остается на складе – с тем,

обезболивающие, согревающие и т.п. (серия Ketoprofen) и третий – противоязвенные системы. В области производства фармацевтических средств данного направления Kreuzler Pharma также является одним из мировых лидеров.

А закончился вечер дружеским застольем в живописном ресторане «Нюрнбергский двор» – в местах, где жил и пивал рейнские вина сам Гете (по крайней мере, соответствующий памятный знак, известный как «камень Гете», расположен совсем недалеко). Посещение сих памятных мест навело мысли о вечных ценностях – таких, как панорама рейнских виноградников, творчество Гете и Достоевского или химия и технологии, созданные мастерами своего дела с химической фабрики «Кройслер» в Висбадене.

Артем ПОМИНОВ